

Mordazas laterales

Acero, con leva excéntrica

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **E**: Con mordaza de apriete dentada
- Tipo **P**: Con mordaza de apriete prismática

Código

- Versión **R**: Bloqueo en el sentido de giro de las agujas del reloj
- Versión **L**: Bloqueo en el sentido de giro contrario a las agujas del reloj

Mecanismos de apriete

Acero

- Cementado
- Pavonado

Empuñadura esférica DIN 319 (ver página 538)

Plástico, resina fenólica (PF)

Negro, acabado brillante

Para ranura de ancho $a = 10 / 14$

- Tuerca en T DIN 508 (ver página 977)
- Tornillo allen ISO 4762
 - Acero
 - Clase de características 12.9
 - Pavonado

Para ranura de ancho $a = 12$

- Tornillo en T DIN 787 (ver página 986)
- Tuerca hexagonal DIN 934
 - Acero, pavonado

INFORMACIÓN

Con las mordazas laterales GN 9190, las piezas de trabajo quedan sujetas con una mordaza de sujeción pivotada. La fuerza de apriete actúa lateralmente y desde arriba para desplegarse sobre la pieza de trabajo y apretarla contra topes fijos y la superficie de apoyo.

La carrera de apriete de la mordaza de sujeción resulta del movimiento oscilante de la leva excéntrica. Cuando se afloja la leva, la mordaza de sujeción retorna mediante fuerza de resorte. La baja altura total de las mordazas laterales permite el mecanizado de la superficie completa de la pieza de trabajo.

Las mordazas laterales se pueden atornillar directamente, por ejemplo, en una placa de montaje, o sujetar a mesas de mecanizado con ranuras en T. Asimismo, se pueden montar en cualquier posición perpendicular a la ranura en T mediante los bloques de apoyo ranurados GN 9190.3 (ver página), disponibles como accesorio. En este caso, el tornillo suministrado debe sustituirse según se indica en la tabla.

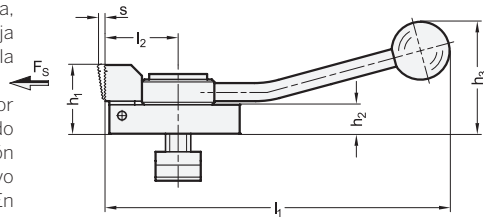
Para garantizar un juego fácil y la máxima fuerza de apriete, los mecanismos de tensado deben engrasarse ligeramente.

ACCESORIO

- GN 9190.3 Bloques de apoyo ranurados (ver página)

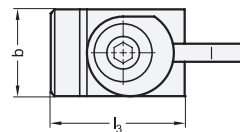
DATOS TÉCNICOS

- Valores de resistencia de los tornillos (ver página A20)



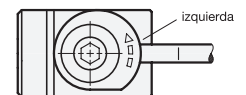
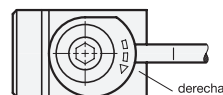
Tipo E

Tipo P

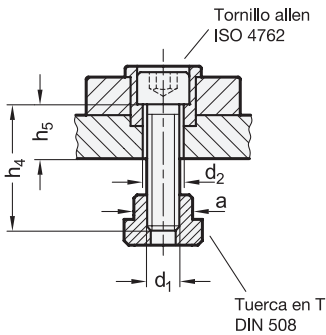


Código R

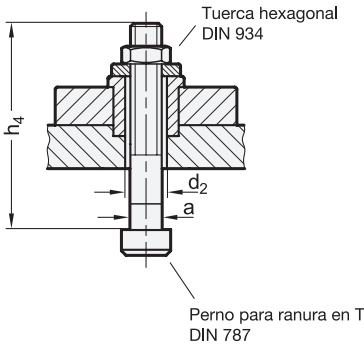
Código L



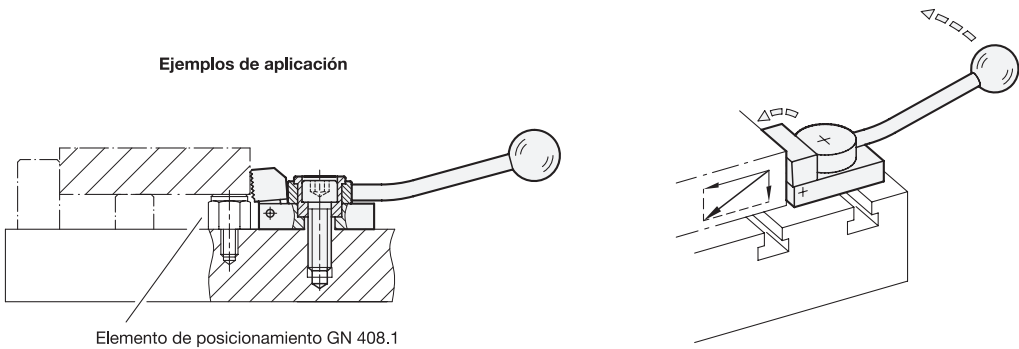
Para ranura de ancho a = 10 / 14



Para ranura de ancho a = 12



Ejemplos de aplicación



GN 9190-E

Descripción	a Ancho de la ranura	d1	Fs en kN	b	d2	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	s Carrera de sujeción	Tornillo recomendado en combinación con GN 9190.3	⚖
GN 9190-10-M8-E-R	10	M 8	3.5	32	8.4	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	262
GN 9190-10-M8-E-L	10	M 8	3.5	32	8.4	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	262
GN 9190-12-M12-E-R	12*	M 12	7	48	12.5	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	870
GN 9190-12-M12-E-L	12*	M 12	7	48	12.5	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	870
GN 9190-14-M12-E-R	14	M 12	7	48	12.5	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	845
GN 9190-14-M12-E-L	14	M 12	7	48	12.5	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	845

GN 9190-P

Descripción	a Ancho de la ranura	d1	Fs en kN	b	d2	d3 mín.	d3 máx.	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	s Carrera de sujeción	Tornillo recomendado en combinación con GN 9190.3	⚖
GN 9190-10-M8-P-R	10	M 8	3.5	32	8.4	4	26	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	263
GN 9190-10-M8-P-L	10	M 8	3.5	32	8.4	4	26	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	263
GN 9190-12-M12-P-R	12*	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	893
GN 9190-12-M12-P-L	12*	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	893
GN 9190-14-M12-P-R	14	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	838
GN 9190-14-M12-P-L	14	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	838

* No es posible la combinación con GN 9190.3

